

Estudio realizado por CECCDU UTN F.R.V.T - Plantel técnico:

Ing.Mauricio Revelant / Ing.Pablo Majoral / Sr.Pablo Verasaluze / Srita.Antonella Serrani / Srita.Vanina Piñero / Sr.Hector Ciancio – Coord. Ing.Jorge Rena

ACTUALIZADO AL MES DE NOVIEMBRE DE 2021

134° Actualización

COMPARACIÓN DE COSTOS DE UNA VIVIENDA UNIFAMILIAR DE 2 Y 3 DORMITORIOS

Orden	Rubro	2 DORMITORIOS		3 DORMITORIOS	
		Costo Final	% Final	Costo Final	% Final
1	TRABAJOS PRELIMINARES	\$ 252.640,60	2,95 %	\$ 252.640,60	2,59 %
2	PROCEDIMIENTOS Y CUMPLIMIENTOS	\$ 56.451,49	0,66 %	\$ 60.428,88	0,62 %
3	MOVIMIENTO DE TIERRA	\$ 100.300,79	1,17 %	\$ 103.692,76	1,06 %
4	CIMENTOS	\$ 357.555,60	4,17 %	\$ 387.824,86	3,98 %
5	ESTRUCTURA RESISTENTE	\$ 14.695,21	0,17 %	\$ 14.695,21	0,15 %
6	MAMPOSTERIA DE ELEVACION	\$ 1.223.932,98	14,28 %	\$ 1.485.428,79	15,23 %
7	CAPA AISLADORA	\$ 100.306,08	1,17 %	\$ 110.031,42	1,13 %
8	CUBIERTAS	\$ 1.017.615,44	11,87 %	\$ 1.143.388,14	11,73 %
9	CONTRAPISOS	\$ 228.988,13	2,67 %	\$ 237.968,06	2,44 %
10	CARPETAS	\$ 95.155,84	1,11 %	\$ 111.015,15	1,14 %
11	ABERTURAS	\$ 795.147,78	9,28 %	\$ 966.883,78	9,92 %
12	REVOQUES	\$ 1.642.839,95	19,17 %	\$ 1.892.722,37	19,41 %
13	REVESTIMIENTOS(Se incluye también la toma de juntas)	\$ 149.562,92	1,75 %	\$ 149.562,92	1,53 %
14	SOLADOS(se incluye también la toma de juntas)	\$ 263.734,70	3,08 %	\$ 307.690,48	3,16 %
15	ZÓCALOS	\$ 62.168,59	0,73 %	\$ 89.792,44	0,92 %
16	MARMOLERÍA	\$ 19.941,90	0,23 %	\$ 19.941,90	0,20 %
17	PINTURAS	\$ 708.157,14	8,26 %	\$ 759.925,22	7,79 %
18	INST. SANITARIA(Baño Principal, Cocina y Lavadero, Instalación Completa)	\$ 563.615,20	6,58 %	\$ 626.239,11	6,42 %
19	INST. DE GAS COMPLETA (no se incluyen tramitaciones ni planos) (Instalación Completa)	\$ 574.006,09	6,70 %	\$ 648.658,77	6,65 %
20	INST. ELÉCTRICA(Completa, con tablero general, pilar, timbre, tv, tel y sin luminarias)	\$ 343.801,00	4,01 %	\$ 382.001,11	3,92 %
Total Presupuesto		\$ 8.570.617,43	100,00 %	\$ 9.750.531,96	100,00 %
TOTAL DE LA OBRA INCLUYENDO BENEFICIO, GASTOS GRALES. E IVA INCL.		\$ 8.570.617,43	100,00 %	\$ 9.750.531,96	100,00 %
TOTAL DE M2 DE LA OBRA		85,00	M2	98,00	M2
COSTO POR M2		\$ 100.830,79	\$/M2	\$ 99.495,22	\$/M2
VARIACIÓN CON RESPECTO AL MES ANTERIOR		1,57 %		1,52 %	

NOTA: DURANTE EL MES DE NOVIEMBRE DE 2021, SE OBSERVO UN AUMENTO EN EL VALOR M2 DE CONSTRUCCIÓN DE 1,57% CON RESPECTO AL MES ANTERIOR, DEBIDO PUNTUALMENTE A LA VARIACIÓN DE COSTOS DE MATERIALES Y ACCESORIOS QUE COMPONEN LA OBRA. LA MANO DE OBRA SE MANTUVO SIN VARIACIÓN.-

**EVOLUCIÓN DE COSTO POR M2 DE VIVIENDA ANALIZADA:
MES NOVIEMBRE 2021**

VIVIENDA 2 DORMITORIOS			
Mes	COSTO x M2	Variación Mensual	Variación Acumulada
Diciembre 20'	\$ 70.877,12	1,24 %	***
Enero 21'	\$ 73.397,01	3,55 %	3,55 %
Febrero 21'	\$ 76.311,27	3,97 %	7,52 %
Marzo 21'	\$ 77.736,58	1,87 %	9,39 %
Abril 21'	\$ 82.620,32	6,28 %	15,67 %
Mayo 21'	\$ 83.440,66	0,99 %	16,66 %
Junio 21'	\$ 84.796,94	1,63 %	18,29 %
Julio 21'	\$ 88.560,99	4,44 %	22,73 %
Agosto 21'	\$ 91.746,08	3,60 %	26,33 %
Septiembre 21'	\$ 95.507,87	4,10 %	30,43 %
Octubre 21'	\$ 99.273,20	3,94 %	34,37 %
Noviembre 21'	\$ 100.830,79	1,57 %	35,94 %

VIVIENDA 3 DORMITORIOS			
Mes	COSTO x M2	Variación Mensual	Variación Acumulada
Diciembre 20'	\$ 70.121,55	1,53 %	***
Enero 21'	\$ 72.577,71	3,50 %	3,50 %
Febrero 21'	\$ 75.462,62	3,97 %	7,47 %
Marzo 21'	\$ 76.865,27	1,86 %	9,33 %
Abril 21'	\$ 81.667,87	6,25 %	15,58 %
Mayo 21'	\$ 82.514,78	1,04 %	16,62 %
Junio 21'	\$ 83.820,27	1,58 %	18,20 %
Julio 21'	\$ 87.538,62	4,44 %	22,64 %
Agosto 21'	\$ 90.561,58	3,46 %	26,10 %
Septiembre 21'	\$ 94.253,97	4,07 %	30,17 %
Octubre 21'	\$ 98.008,06	3,98 %	34,15 %
Noviembre 21'	\$ 99.495,22	1,52 %	35,67 %